

Соединительные зажимы с опорной пластиной

Алюминий / нержавеющая сталь, с четырьмя монтажными отверстиями

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с зажимным винтом из нержавеющей стали DIN 912
Алюминий

- С пластиковым покрытием
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Гладкий, матовые, дробеструйная обработка **BL**

Нержавеющая сталь AISI CF-8 **NI**

матовая отделка, дробеструйная обработка

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



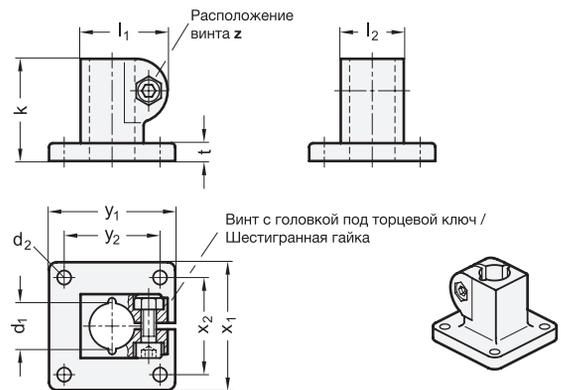
ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия соединительных зажимов с опорной пластиной GN 162 подвергались механической обработке и предназначены для конструктивных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

В месте расположения винта **z** винт с головкой под шестигранный ключ позволяет уменьшить сечение отверстия для зажима.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



* Дополните вариантом

SW **BL**
RAL9005 Гладкий

GN 162-AL

Описание	d1 Отверстие	d2	k Длина зажимная	l1	l2	t	x1	x2	y1	y2	z Расположение винта	⚖
GN 162-B10-2-*	B 10	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	97
GN 162-B12-2-*	B 12	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	95
GN 162-B14-2-*	B 14	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	89
GN 162-B15-2-*	B 15	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	87
GN 162-B16-2-*	B 16	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	85
GN 162-B18-2-*	B 18	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	80

GN 162-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Отверстие	d2	k Длина зажимная	l1	l2	t	x1	x2	y1	y2	z Расположение винта	⚖
GN 162-B12-2-NI	B 12	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	238
GN 162-B14-2-NI	B 14	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	227
GN 162-B15-2-NI	B 15	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	213
GN 162-B16-2-NI	B 16	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	207
GN 162-B18-2-NI	B 18	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	200
GN 162-B20-2-NI	B 20	5.5	40	34.5	25	7	50	38	50	38	M6-20	180

Вес SW